



REGENCY FRONT[®]

producător de fronturi din MDF înfoliat

CATALOG 2018

CATALOG EDITAT DE REGENCY COMPANY S.R.L.



REGENCY FRONT[®]

www.regencyfront.ro

REGENCY COMPANY

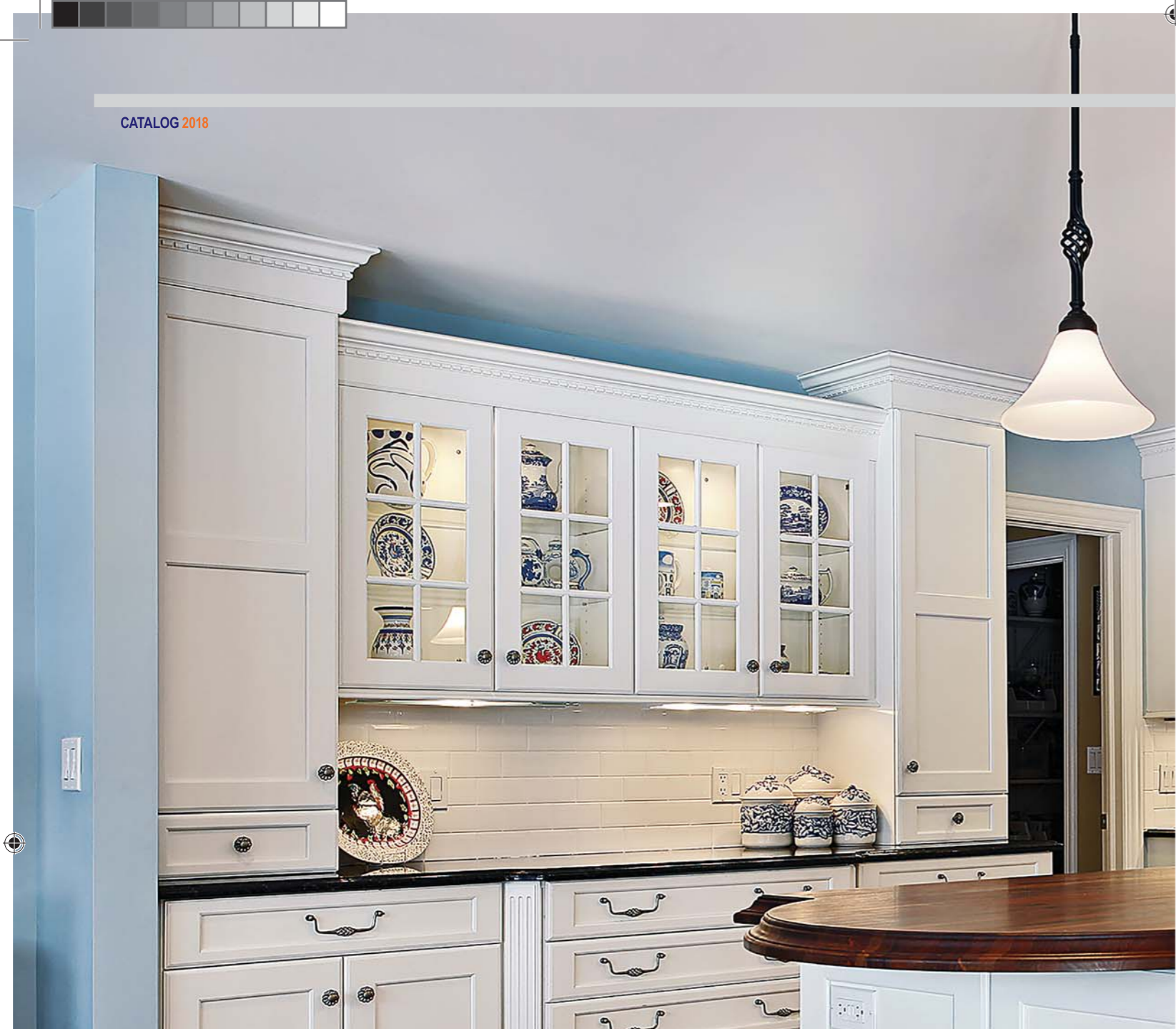
www.regencycompany.ro

**STILURI
ȘI DECORURI**

**FRONTURI ÎNFOLIATE DIN MDF
PENTRU UȘI ȘI SERTARE DE MOBILIER**

www.regencyfront.ro

■ București - Pantelimon - Șos. Morarilor nr. 2, sector 2, București, tel.: +40 21 255 36 50 ■ București - Faur - Bd. Basarabia, sector 3, București, tel.: +40 21 624 04 40 / Fax: +40 21 624 04 41 ■ București - Șos. Giurgiului, Șos. Giurgiului nr. 5, Com Jilava, tel.: +4021 457 00 06 / Fax: +4021 457 00 06 ■ Ploiești - Str. Pompelor nr. 3 Ploiești, tel.: +40 244 58 52 15 / Fax: +40 244 58 52 13 ■ Brașov, Calea Feldioarei nr. 23, Brașov, tel.: +40 268 54 91 41 / Fax: +40 268 54 91 38 ■ Bacău, Str. Milcov nr. 3-5, Bacău, tel.: +40 372 73 47 73 ■ Cluj - Napoca, Bd. Muncii nr. 18, Cluj, tel.: +40 264 48 44 46 / Fax: +40 264 48 44 45 ■ Constanța, Str. Interioară nr. 2, Constanța, tel.: +40 241 62 33 02 / Fax: +40 241 62 05 06 ■ Timișoara, Sat Chișoda, Com. Giroc, DN 59, Km 8+550, tel.: +40 256 24 96 00 / Fax: +40 256 24 96 01.



FRONTURI DIN MDF ÎNFOLIAT

Fronturile din MDF înfoliat sunt destinate producției de mobilier, executate din materii prime de cea mai înaltă calitate. Reperele sunt realizate conform cu cerințele transmise de către clienți agenților noștri.



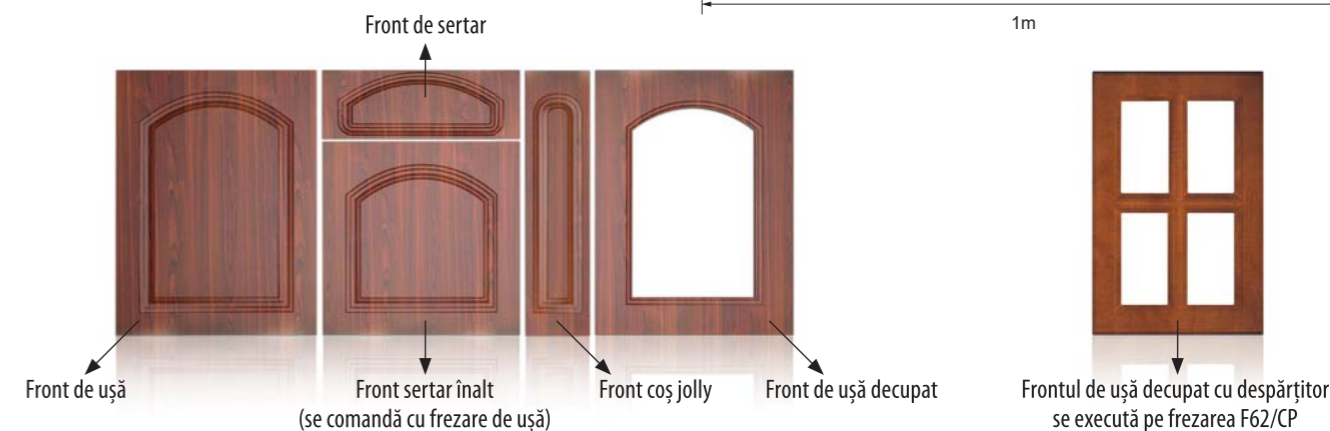
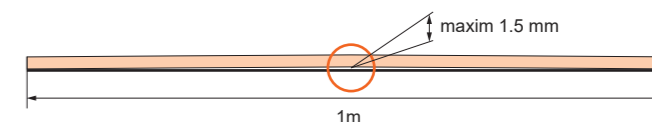
PROCEDURI ȘI SPECIFICAȚII

REGENCY FRONT



U UTILE:

- Toleranța de curbare admisă a frontului pe o lungime de 1 m este de 1,5 mm.



TERMEN DE EXECUȚIE:



- În maxim 10 zile lucrătoare, din momentul încasării facturii proforme. La finalizarea comenzilor clientul va fi anunțat prin telefonic sau SMS.

LIVRARE:



- Produsele se ridică din punctul de lucru unde s-a făcut comanda.
- În momentul livrării se face și recepția produselor.



RECLAMAȚII:



- Reclamațiile legate de calitate se primesc în scris în termen de 24 de ore de la recepția mărfii, numai în cazul defectelor de producție, iar produsele defecte vor fi retrimise la producător pentru constatarea defectului. Produsul defect se schimbă în cel mai scurt timp posibil. Defectele constatate ca fiind cauzate în urma unor lovituri în timpul transportului sau manipulării de către client nu se consideră defecte de producție și se vor înlocui contra cost.



GARANȚIE:



- Garanția este valabilă 2 ani doar cu respectarea indicațiilor date de producător.
- Garanția este valabilă de la data emiterii facturii.



CATALOG EDITAT DE REGENCY COMPANY S.R.L.

General Manager Regency Company: Kais SHAWU

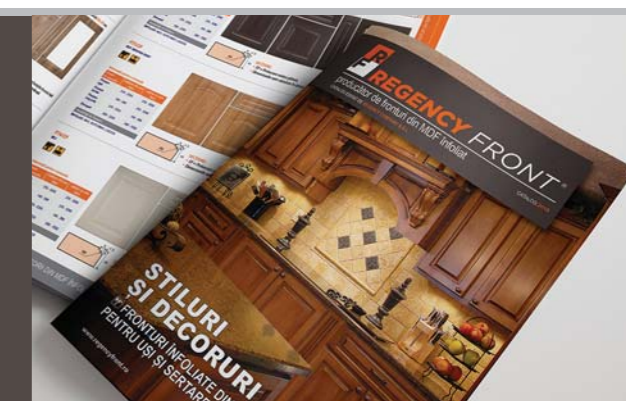
COLECTIVUL REDACȚIONAL:

Dan GAVRILĂ - Head of Marketing Department
 Horațiu RĂDULESCU - Grafic designer - design & editorial concept
 Liviu MATEI - Foto & Online department



București - Bd. Basarabia nr. 256, sector 3, București, Telefon: +40 21 624 04 40 / Fax: +40 21 624 04 41

Folosirea oricărui text, imagine, material, fișier sau obiect de construcție din acest catalog în alte scopuri decât cele necomerciale este interzisă fiind protejate de legea dreptului de autor. Acest catalog are drept scop informarea dumneavoastră, iar imaginea produselor au caracter informativ. Informațiile și materialele cuprinse în acest catalog pot fi folosite doar cu acordul scris în prealabil al Regency Company.



www.regencyfront.ro

P PROCEDURĂ PENTRU LANSAREA COMENZII:



Comandă client:

- Lansarea comenzilor se acceptă numai în scris prin intermediul agenților de vânzări sau în punctele de lucru de către personalul de facturare, completând formularul de comandă. Comenzile vor fi procesate în sistem de către operatorii noștri și trimise în producție. Pentru evitarea eventualelor erori din comandă este de preferat atașarea schiței de proiect.
- Se va specifica la observații orientarea fibrei și a frezării (orientarea fibrei este stabilită de dimensiunea din prima coloană a comenzii, dată de **înălțime**).
- Comanda prin fax sau e-mail nu este luată în considerare.
- **Pentru comenzi online puteți accesa pagina noastră de site www.regencyfront.ro. Comanda se va ridica personal din punctul de lucru ales de dumneavoastră.**

Atenționare:

- Parametrii comenzii se vor verifica înainte de a se trimite în producție. După lansarea comenzii nu se mai pot face modificări.

Datele de identificare ale clientului în cazul persoanelor fizice:

- Numele clientului
- Adresa și numărul de telefon
- Persoana de contact, telefon
- Adresa de facturare și livrare



Datele de identificare ale clientului în cazul persoanelor juridice:

- Numele societății
- Adresa și numărul de telefon
- CUI
- RC
- Contul bancar și banca
- Persoana de contact, telefon
- Adresa de facturare și livrare



i INDICAȚII DE UTILIZARE:



- Pe parcursul pregătirii și montării fronturilor, manipularea acestora se va face cu mare atenție pentru a evita lovirea sau zgărierea suprafețelor și a muchiilor.
- Se va evita zgărirea suprafețelor cu obiecte ascuțite, dure sau abrazive!
- Este interzisă montarea fronturilor aproape de surse de căldură (de exemplu cuptor) fără protejarea acestora cu placă de dirijare a căldurii, altfel folia de acoperire se poate dezlipi. Este recomandată folosirea cuptoarelor încorporate care emană căldura în direcție frontală și nu în cea laterală. De asemenea este recomandată evitarea expunerii fronturilor la șocuri termice și mecanice.
- Curățarea fronturilor se va face cu o cârpă moale și umedă, utilizând exclusiv produse de curățare care nu zgărie suprafața acestora și nu au conținut de alcool sau acid.

- Este interzisă scrierea pe suprafața foliei cu cariocă / marker, acestea având conținut de alcool, chiar și înainte de îndepărtarea foliei protectoare, deoarece există riscul de a pătrunde prin folia de protecție și a lăsa pătată suprafața frontului!

ATENȚIONARE:

După îndepărtarea foliei protectoare este interzisă ștergerea suprafețelor timp de 15 zile, perioadă în care suprafața foliei în contact cu aerul va deveni rezistentă. După 15 zile suprafața foliei lucioase sau mate poate fi ștersă cu cârpă moale și umedă, utilizând produse de curățare care nu zgărie suprafețele acestora și nu conțin alcool sau acid.

r RESTRICȚII TEHNICE:



- Dimensiuni de prelucrare **2255 x 1200 mm**;
- Frezări cu fibra pe înălțime: lățime maximă **1200 mm**, înălțime **70 - 2255 mm**;
- Frezări cu fibra pe lățime: lățime maximă **2255 mm**, înălțime **70 - 1200 mm**;
- La solicitarea orientării fibrei pe orizontală, înălțimea maximă este de **1200 mm**;
- Lezenerile și lezenerile ornamentale pot fi comandate numai la dimensiunile indicate în tabele;
- Dimensiunea minimă pentru decupat este de **300 x 300 mm**;
- Dimensiunea minimă pentru decupat cu despărțitor este de **397 x 397 mm**;
- Ușile decupate și profilul pentru oglindă nu au falț pentru geam;
- Formele speciale pot fi executate pe baza unui desen tehnic, cu precizarea tuturor cotelor, iar termenul de execuție și prețul se stabilește după analiza complexității sale.



REGENCY FRONT

Fronturile din MDF infoliate sunt soluția alternativă și economică pentru orice tip de mobilă. Preferată de clienți pentru varietatea de modele și culori are propria personalitate în comparație cu celelalte produse obținute din PAL. Folia din PVC precum și suportul infoliat dă produsului caracteristici similare lemnului masiv imitând cu succes fibra și culoarea lemnului. MDF-ul prelucrat prin frezare poate căpăta diverse forme și modele în funcție de tipul mobilierului ales. Folia de acoperire se aplică prin lipire la temperaturi înalte cu ajutorul presei cu membrană, având capacitatea de a urmări conturul și forma piesei atât pentru frezări standard cât și pentru frezări adânci. Folia poate avea grosimi de 0,35 mm pentru culori mate inclusiv decoruri și 0,4 mm pentru culori lucioase. Dacă alegeți acest tip de produs pentru mobilierul din bucătărie sau din oricare alt loc din casă aveți garanția calității lui, iar ambientul capătă o notă plăcută și distinsă.





REGENCY FRONT

Fronturi și accesorii din MDF înfoliat: CLASIC, COUNTRY ȘI MODERN



FRONTURI DIN MDF ÎNFOLIAT

FOLII PENTRU DECORURI ȘI CULORI

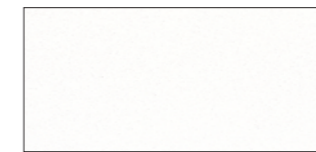


DECORURI ȘI CULORI MATE

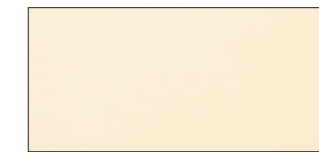
Decorurile și culorile mate pot fi folosite pe toate tipurile de frezare



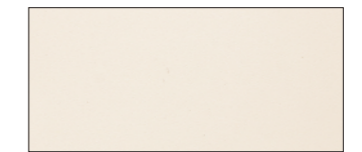
Alb striat



Alb cristal



Crem



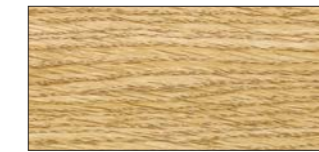
Bej



Stejar alb



Stejar gri



Stejar auriu



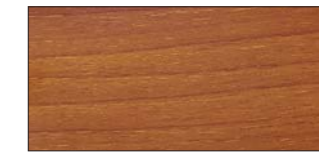
Stejar tabacco



Stejar negru



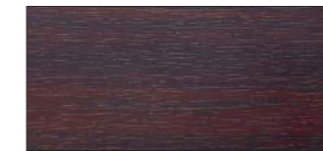
Nuc deschis sidef



Nuc



Nuc auriu



Nuc închis

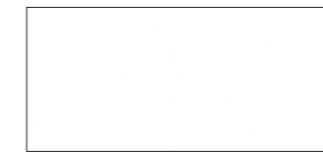


Pin crem

Atenționare! Imaginile pentru decoruri și culori sunt cu titlu de prezentare.

CULORI SUPERMATE

Culorile supermate pot fi folosite pe toate tipurile de frezare



Alb supermat



Negru supermat



Cappuccino supermat

CULORI LUCIOASE

Culorile lucioase pot fi folosite pe toate tipurile de frezare



Crem lucios



Bej lucios



Cappuccino lucios



Bordo lucios



Violet lucios



Maro lucios



Alb lucios



Negru lucios



DECORURI ȘI CULORI

FRONTURI DIN MDF ÎNFOLIAT

REGENCY FRONT - CLASIC



F1/CP STEJAR ALB

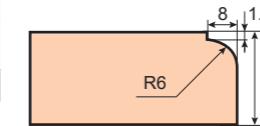


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	247 - 2255	230 - 1200
Frezare sertar	140 - 246	230 - 1200
Frezare coș jolly	247 - 2255	140 - 229
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F3/CP STEJAR NEGRU

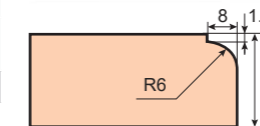


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	247 - 2255	230 - 1200
Frezare sertar	140 - 246	230 - 1200
Frezare coș jolly	247 - 2255	140 - 229
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F11/CP PIN CREM

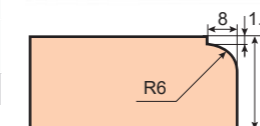


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	247 - 2255	230 - 1200
Frezare sertar	140 - 246	230 - 1200
Frezare coș jolly	247 - 2255	140 - 229
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.



F61/CP

CAPPUCCINO SUPERMAT

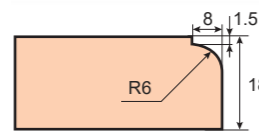


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	270 - 2255	270 - 1200
Frezare sertar	140 - 269	270 - 1200
Frezare coș jolly	270 - 2255	140 - 269
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F62/CP

STEJAR TOBACCO



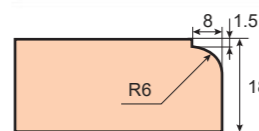
Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	270 - 2255	270 - 1200
Frezare sertar	140 - 269	270 - 1200
Frezare coș jolly	270 - 2255	140 - 269
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.

Mențiune: Se poate comanda și front de ușă decupat cu despărțitor începând cu dimensiunea minimă de 500 x 397 mm.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F63/CP

STEJAR AURIU

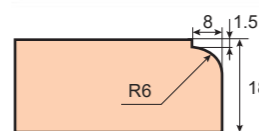


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	270 - 2255	270 - 1200
Frezare sertar	140 - 269	270 - 1200
Frezare coș jolly	270 - 2255	140 - 269
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.



Frezări pe contur FC/CT

NUC

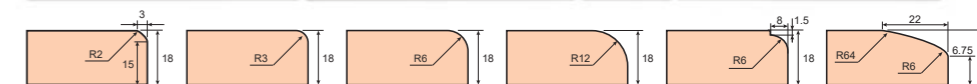


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	247 - 2255	301 - 1200
Frezare sertar	70 - 246	300 - 1200
Frezare coș jolly	247 - 2255	70 - 300
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



1. FC/CT 2. FC/CR3 3. FC/CR6 4. FC/CR12 5. FC/CP 6. FC/CS



LEZENE ȘI LEZENE ORNAMENTALE



Informații pentru lezene:

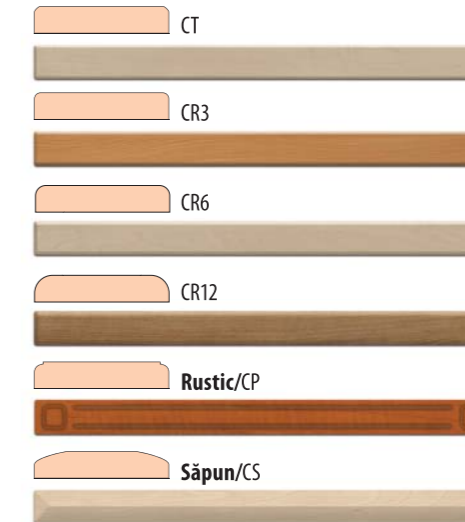
MODERN

Lățime (L) (mm)	Înălțime (H) (mm)	Grosime (mm)
1200 - 2255	70	18
L = 1200 cu fibra pe înălțime		
L = 2255 cu fibra pe lățime		

Informații pentru lezene:

RUSTIC

Lățime (L) (mm)	Înălțime (H) (mm)	Grosime (mm)
1200 - 2255	70	18
L = 1200 cu fibra pe înălțime		
L = 2255 cu fibra pe lățime		



Informații pentru lezene cu fibra pe înălțime:

Lățime (L) (mm)	Înălțime (H) (mm)
maxim 1200	minim 70

Informații pentru lezene cu fibra pe lățime:

Lățime (L) (mm)	Înălțime (H) (mm)
maxim 2255	minim 70

FRONTURI DIN MDF ÎNFOLIAT

REGENCY FRONT - MODERN

Fronturi de uși decupate cu despărțitor



F45/CR3

CREM

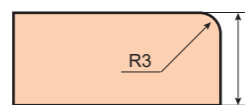


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	247 - 2255	230 - 1200
Frezare sertar	140 - 246	230 - 1200
Frezare coș jolly	247 - 2255	140 - 300
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CR3 = Prelucrare contur cu raza de 3 mm.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F47/CP

STEJAR GRI

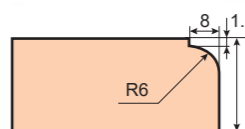


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	247 - 2255	230 - 1200
Frezare sertar	140 - 246	230 - 1200
Frezare coș jolly	247 - 2255	140 - 300
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F62/CP - Ușă decupată cu despărțitor.

NUC



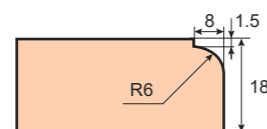
Mențune:

Modelul F62/CP decupat cu despărțitor poate fi executat la orice dimensiune începând de la (vezi tabel):

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Decupat cu despărțitor	397 - 2255	397 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Ușile decupate și decupate cu despărțitor nu se execută cu falș pentru geam.



FRONTURI DIN MDF ÎNFOLIAT

REGENCY FRONT - COUNTRY



F72/CP

NUC ÎNCHIC

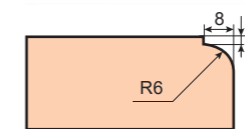


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	270 - 2255	270 - 1200
Frezare sertar	140 - 269	270 - 1200
Frezare coș jolly	270 - 2255	140 - 269
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F73/CP

NUC DESCHIS SIDEF

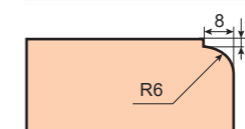


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	270 - 2255	270 - 1200
Frezare sertar	140 - 269	270 - 1200
Frezare coș jolly	270 - 2255	140 - 269
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F74/CP

BEJ

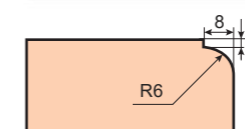


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	270 - 2255	270 - 1200
Frezare sertar	140 - 269	270 - 1200
Frezare coș jolly	270 - 2255	140 - 269
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

FRONTURI DIN MDF
ÎNFOLIAT

REGENCY FRONT - COUNTRY



F78/CP
NUC AURIU

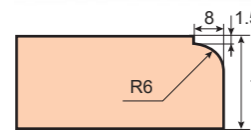


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	270 - 2255	270 - 1200
Frezare sertar	140 - 269	270 - 1200
Frezare coș jolly	270 - 2255	140 - 269
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.



FRONTURI DIN MDF
ÎNFOLIAT

REGENCY FRONT - MODERN



F6/CP
ALB CRISTAL

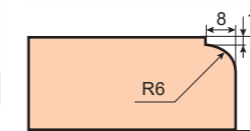


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	247 - 2255	230 - 1200
Frezare sertar	140 - 246	230 - 1200
Frezare coș jolly	247 - 2255	140 - 300
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CP = Prelucrare contur plătit.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F40/CT
ALB CRISTAL

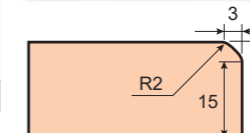


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	247 - 2255	230 - 1200
Frezare sertar	140 - 246	230 - 1200
Frezare coș jolly	247 - 2255	140 - 300
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CT = Prelucrare contur cu raza de 3 mm.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.

F41/CR3
NEGRU SUPERMAT

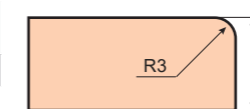


Informații pentru comandă:

Detalii de execuție	Înălțime (H) mm Între	Lățime (L) mm Între
Frezare ușă	247 - 2255	230 - 1200
Frezare sertar	140 - 246	230 - 1200
Frezare coș jolly	247 - 2255	140 - 300
Decupat	300 - 2255	300 - 1200

Modalități de finisare:

ÎNFOLIAT: MAT, SUPERMAT, LUCIOS.



SECȚIUNE:

- CR3 = Prelucrare contur cu raza de 3 mm.
- Dimensiunile sunt calculate în (mm).

ATENȚIE!

- Pentru executarea fronturilor de sertar înalt se comandă cu **frezare de ușă**.